

PROTECCIÓN INTEGRAL

Garantizamos la integridad de sus productos más sensibles frente a la humedad, la corrosión y el tiempo.

Expertos en almacenamiento de larga duración con tecnología VCI, sistemas Intercept y soluciones isotérmicas a medida.



**más de 50 años en el
sector industrial
protegiendo tus productos**

 @omni-pack

 info@omni-pack.eu

 www.omni-pack.eu

omni-PACK

Con más de 50 años de trayectoria, en Omni-Pack nos posicionamos como líderes en embalaje de protección técnica, especializándonos en la transformación de materiales avanzados como laminados, sistemas anticorrosivos y la tecnología Intercept.

Colaboramos con fabricantes de primer nivel y un estricto compromiso con la calidad, avalados por certificaciones como ISO 9001:2008 y el cumplimiento de normativas internacionales de alta exigencia (US MIL, DIN, AFNOR).

Nuestros productos están garantizados para el uso en sectores cómo:

- Exportación
- Logística, carga y distribución
- Alimentación
- Productos farmacéuticos y nutracéuticos
- Instrumentos médicos y de diagnóstico
- Defensa y aviación
- Componentes electrónicos
- Maquinaria
- Automoción



SOLUCIONES

1. COMPLEJOS TERMOSOLDABLES CON ALUMINIO

Complejos termosoldables en rollos, tubos y láminas

Aislan el producto del ambiente exterior, ofreciendo una barrera eficaz contra la entrada de humedad, el deterioro producido por la luz o el intercambio de olores.

Ofrecemos una amplia gama de laminados de dos, tres y cuatro capas con diferentes materiales adecuados para diferentes aplicaciones.

Aplicaciones: bolsas a medida, productos alimentarios, productos higroscópicos, etc.



Confección de bolsas planas y fundas 3D

Aislan el producto del ambiente exterior, ofreciendo una barrera eficaz contra la entrada de humedad, el deterioro producido por la luz o el intercambio de olores.

Fabricadas con complejos termosoldables, embalajes activos (Intercept) y VCI. Se confeccionan según las necesidades del cliente en cuanto a medidas y cantidades.

Aplicaciones: alimentación, aromas, ingredientes, piezas de arte, motores, aviación, componentes electrónicos, material explosivo, etc.



Fundas interior contenedor

Específicas para contenedores de 20 y 40 pies. Ofrecen protección contra temperaturas extremas, humedad, oxígeno, UV y luz.

Facilitan su carga y descarga, y contribuyen a un aprovechamiento total del volumen de carga.

Aplicaciones: productos químicos, productos farmacéuticos pigmentos, polvos, aromas, ingredientes, polímeros, resinas, gránulos, etc.



2. TECNOLOGIA INTERCEPT

Embalaje anticorrosivo y antiestático

Protege de forma activa cualquier material durante más de 10 años. Neutraliza tanto los gases perjudiciales retenidos dentro del embalaje, como los que migran hacia el interior.

Su rango de actuación va desde -35º a 80 ºC.

Aplicaciones: automoción, militar y aeronáutico, componentes electrónicos, objetos de arte, etc.



3. DESECANTES

Desi Pak (Arcilla Bentonita)

Desecante industrial que protege la mercancía en el interior de un envase o embalaje cerrado hasta su apertura por el cliente final.

Compuesto por arcilla natural activada, químicamente inerte. Eficaz y económica, adsorbe en torno a un 30% de su peso.

Aplicaciones: productos electrónicos, maquinaria para la exportación, productos higroscópicos, elementos de diagnosis, etc.

CLARIANT[®]



Container Dri II

Solución especializada para contenedores y almacenes que previene daños por humedad mediante la absorción de vapor de agua. Su función principal es evitar la condensación ("lluvia de contenedor"), protegiendo la mercancía de moho, corrosión, óxido y deterioro del embalaje.

Aplicaciones: productos metálicos, productos a granel o en polvo, almacenes, transportes marítimos, etc.

CLARIANT[®]

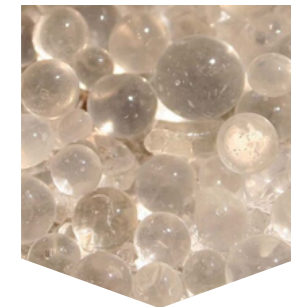


Silica gel (Gel de sílice)

Desecante versátil con gran capacidad de adsorción a humedades relativas altas. Químicamente inerte y no tóxico; su forma de gota reduce el polvo, una vez saturado conserva las características del producto seco.

Aplicaciones: alimentación, productos farmacéuticos, kit de diagnóstico, cosmética, etc.

CLARIANT[®]



Tamiz Molecular

Desecante sintético diseñado para entornos extremos, con una excelente capacidad de adsorción de humedad y gases incluso en niveles de humedad relativa muy bajos. Su eficacia se mantiene estable en un amplio rango de temperaturas.

Aplicaciones: depósitos de productos reactivos con el agua, productos sensibles a la humedad y captación de gases industriales.

CLARIANT[®]



4. SOLUCIONES ALTERNATIVAS DE PROTECCIÓN

Embalaje anticorrosivo VCI

Protección de pequeñas piezas metálicas para la corrosión de una gran variedad de metales férricos y no férricos.

Papel, plástico y bolsas con tratamiento VCI libre de aminas secundarias. El plástico o papel recibe un tratamiento químico cuyos vapores condensan en la superficie del metal y sirven para inhibir la corrosión, a una distancia de aproximadamente 30 cm.

Aplicaciones: almacenaje pequeñas piezas y envíos en embalaje pequeño.



Embalaje antiestático

Protege de los daños producidos por la electricidad estática y la humedad.

Bolsas de diferentes tamaños y formatos con o sin cierre grip, la mayoría presentadas en cajas de 100 unidades. Pueden ser suministradas también con cualquier tipo de complemento antiestático.

Aplicaciones: componentes electrónicos.



Packaging isotérmico para palets, contenedores y packaging consumidor

Solución innovadora para la cadena de frío, en el transporte y el almacenamiento de todo tipo de mercancías perecederas, refrigeradas o congeladas.

Fundas isotérmicas de plástico burbuja aluminizado para palet y contenedores de 20 y 40 pies.

Aplicaciones: vinos y cavas, pescado, marisco y salazones, zumos y cosméticos.



5. ACCESORIOS

Válvulas de respiración con desecante para bidones y cisternas.

Solución técnica para la gestión de condensación, humedad y gases. Su función es equilibrar las diferencias de presión, permitiendo la liberación de carga interna para mantener un nivel constante y seguro en el envase.

Aplicaciones: líquidos, transformadores eléctricos, productos alimentarios, etc.

Indicadores de humedad

Tarjetas, tuercas, e indicadores de humedad que permiten una rápida inspección visual de la humedad relativa en el interior de envases y contenedores cerrados. .

Aplicaciones: componentes electrónicos, almacenaje de larga duración, envasado de ingredientes, transporte aéreo y marítimo, etc.

Indicadores de vuelco, choque, temperatura y humedad relativa

Accesorios de inspección que detectan golpes, vuelcos o variaciones térmicas y de humedad, permitiendo verificar el estado de la mercancía antes de su recepción definitiva.

Aplicaciones: transformadores, exportación de maquinaria, productos alimentarios farmacológicos y productos calibrados sensibles a choques o vuelcos.

Pinzas y maquinas termosoldadoras

Ofrecemos soldadoras de impulsos y térmicas de calor constante, con una gama que abarca desde herramientas manuales ligeras hasta equipos avanzados con vacío y corte integrados.

Aplicaciones: exportación, logística y envasado.

Pinzas y cierres

Pinzas reutilizables para cerrar herméticamente todo tipo de envase flexible, incluso soportando grandes presiones.

Aplicaciones: productos alimentarios, productos químicos, nutracéuticos, higroscópicos, etc.

